

MANAMALAT

تولید و اجرای تخصصی کفیوش بتنی و رزینی
افزودنی های بتن و محصولات پایه سیمانی



GE900F

گروت اپوکسی ویسکوزیته پایین

گروت اپوکسی سه جزیی با استحکام و روانی بالا، بدون حلال



نوعی گروت اپوکسی با استحکام و روانی بالا بصورت سه جزئی، گرمایابی کم، بدون حلال و حساس به رطوبت، جهت پر کردن منافذی که بارگذاری بسیار سنگینی و تنش های ضربه ایی دارند.

معرفی محصول

محصولی بر پایه اپوکسی و فیلر های سخت معدنی

ترکیبات

مزایا

کاربرد

- روانی مناسب جهت پر کردن منافذ
- بدون جمع شدگی و بدون حلال
- بسته بندی آماده جهت آماده سازی مخلوط
- چسبندگی بسیار بالا
- مقاومت در برابر حملات شیمیایی
- مقاومت فشاری، کششی و برشی بالا
- مقاومت در برابر لرزش شدید
- ضریب کم انبساط حرارتی، سازگار با بتن
- پر کردن تمام منافذ زیر پلیت های ستون های سنگین
- پر کردن تمام منافذ زیر صفحه پایه تجهیزات ضربه ایی با ارتعاش بالا مانند موتور سیلندری
- تزیین زیر ریل جرثقیل
- تزریق زیر صفحه بالابر های ثابت



گروت اپوکسی ویسکوزیته پایین GE۹۰۰F

مشخصات فنی

- ظاهر مخلوط شده : خمیر روان طوسی رنگ
- مقاومت فشاری ۲۴ ساعت ۳۰ MPa
- ۲ روز ۵۰ MPa
- ۷ روز ۷۵ MPa

• چگالی ترکیب : $2100 \pm 1\%$ Kg/cm³

• میزان باربری موثر : ۹۰ %

• مقاومت خمشی : ۳۸ MPa

• مقاومت چسبندگی : ۳۲ MPa

• مقدار ترکیب اجزا A : ۷.۲۵ کیلوگرم، B ۳.۲۵ کیلوگرم، C ۲۵ کیلوگرم

• دمای مناسب زمان مخلوط کردن : بین ۲۳+ تا ۳۰+ سانتیگراد

نکات اجرایی

• سرما میتواند از میزان سیالیت محصول بکاهد و از این رو می بایست بین ۲۰+ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد عملیات اجرا صورت گیرد.

• 48 ساعت قبل از اجرای گروتینگ می بایست مواد اولیه در آن محیط قرار .

• دمای بستر نبایست بیش از ۳۰+ سانتیگراد فراتر باشد چون حرارت باعث واکنش در رزین و هاردنر خواهد شد و از کیفیت نهایی کاسته می شود.

• عدم ترکیب با هر گونه حلال

• کمترین میزان ضخامت ۲۵ میلیمتر

• بیشترین میزان ضخامت ۲۵۰ میلیمتر

• بهتر است پک های آماده مصرف همگی به یکباره مصرف شوند تا تناسب آنها از بین نرود.

• تنش هایی دمایی در زمان کیورینگ می تواند از کیفیت نهایی بکاهد.

آماده سازی بستر

• سطح تماس با گروت اپوکسی می بایست تمیز و عاری از هر گونه چربی، گرد و خاک و نواحی سست باشد.

• بستر باید خشک بوده تا مانعی برای چسبندگی به بستر وجود نداشته باشد.

• سطح و سطح تماس با صفحه پایه باید تمیز و سالم باشد. برای بهترین نتیجه، بستر باید خشک باشد.

• در صورت لزوم سطح مورد نظر با دستگاه های مخصوص خراشیده شود تا چسبندگی تامین شود.

• صفحات فلزی، سند بلاست شده باشد تا حداکثر چسبندگی تامین گردد.

• بعد از ترکیب اجزا با یکدیگر، سریعاً نسبت به اعمال آن اقدام نمایید.

MANAMALAT

تولید و اجرای تخصصی کفیوش بتنی و رزینی
افزودنی های بتن و محصولات پایه سیمانی



گروت اپوکسی ویسکوزیته پایین GE۹۰۰F

- مرحله یک
هر دو جزء A و B را به طور کامل با همزن برقی (۳۰۰ دور در دقیقه) ترکیب نمایید تا یک ترکیب همگن و یکنواخت بدست آید.
- مرحله دو
از ترکیب شدن تمام مواد با یکدیگر اطمینان حاصل نموده و در ادامه به آرامی کل محتوای جزء C را به ترکیب بدست آمده از جزیهای A و B اضافه کنید و آنقدر عمل ترکیب را ادامه دهید تا مخلوط، یکدست شود (تقریباً ۵ دقیقه).
- مرحله سوم
پس از آمده شدن و در کمترین زمان ممکن به آرامی ترکیب بدست آمده، درون قالب ریخته شود. پیشنهاد می شود ابتدا به مقدار کم و تا ضخامت ۵ میلیمتر گروت ریزی انجام شود و حباب های احتمالی گرفته شود و سپس کل گروت ریزی صورت گیرد. (در دو مرحله)
بطور مثال:
۱۰۰۰ گرم جزء A ، ۵۰۰ گرم جزء B ، ۴ کیلوگرم جزء C

جز A : گالن ۷/۲۵ لیتری پلاستیکی
جز B : گالن ۳/۲۵ لیتری پلاستیکی
جز C : پاکت ۲۵ کیلوگرمی کاغذی ۴ لایه محافظ دار
یک سال در بسته بندی اولیه
ظرف در بسته، دور از یخزدگی و تابش مستقیم نور خورشید

آماده سازی اجزا

بسته بندی و شرایط نگهداری